



«Avec jusque 10.000 vers/m², Stéphane Cossement (à droite) et Jean-Serge Mondo (à gauche) aiment à dire que Pur Ver est le plus grand employeur de Belgique, avec près de 100 millions de vers sur les deux unités de production.»

Des rendements boostés en froment d'hiver et en pommes de terre.

Rencontre avec Stéphane Cossement, premier utilisateur du Green Booster

Stéphane Cossement, un agriculteur innovant, a directement été séduit par le projet Pur Ver. Il y joue un rôle multiple. Il héberge l'entreprise, mais assure également la supervision technique des installations. De par son rôle d'agriculteur, il en est aussi devenu le premier utilisateur et a été convaincu par le produit. Un partenariat fondamental qui permet d'une part de bien comprendre les contraintes auxquelles un agriculteur est confronté, et, d'autre part, d'échanger sur les difficultés respectives des deux parties.

Pour Stéphane, le Green Booster a ceci de particulier qu'il peut aussi bien s'utiliser chez le particulier que sur les grandes cultures. « Nous ne nous étions jamais intéressés au marché agricole car le lombricompost était plus difficile à épandre, au bon dosage. La forme liquide simplifie grandement son utilisation. L'entreprise s'est focalisée sur plusieurs cultures dont celles du froment et de la pomme de terre. »

En culture de froment

En froment, Stéphane a constaté deux impacts positifs: un rendement boosté et un tallage amélioré, tant en micro-parcelles qu'en champ.

« L'expérience nous recommande d'appliquer seulement 40 l/ha en 2 applications. Le premier traitement est

préconisé à la fin du mois de novembre au stade 3 feuilles (BBCH 13), le second début mars au début du tallage (BBCH21). Quand le produit est appliqué au bon moment, le tallage est dopé, et donc le nombre d'épi l'est également. L'impact sur le rendement ne se fait pas au détriment de la qualité des grains, comme le confirment les analyses du Carah. »

En pommes de terre

En pommes de terre, les résultats sont aussi probants en termes de rendement (+5 à 10%) et en répartition de taille (augmentation de la proportion de gros calibres). La croissance des tubercules est stimulée.

Deux applications de 30 l/ha sont également recommandées: le premier traitement à la formation des tiges (BBCH 20, généralement six semaines après la plantation, le second au début de la formation des tubercules (BBCH70, stade crochet). « J'ai testé le traitement en un seul passage, et ai observé une augmentation des calibres. », explique l'agriculteur.

Quelle que soit la culture, les deux traitements représentent un coût à l'hectare de 80 à 100 euros sur l'année pour atteindre l'optimum.

Et de conclure: « A partir du moment où on a déjà un rendement augmenté d'au moins 5%, il y a un intérêt clair à l'utiliser! »

Une solution naturelle pour booster le rendement des grandes cultures

Voilà plus de 10 ans que Pur Ver, une spin-off de Gembloux Agro Bio tech, a développé des produits issus du lombricompostage. Si le lombricompost solide a été adopté par les maraîchers, professionnels et particuliers, l'extrait liquide de lombricompost, avec la marque Pur Ver « Green Booster », se révèle également être d'une grande efficacité en grandes cultures (notamment en froment d'hiver et en pommes de terre). Jean-Serge Mondo, CEO de l'entreprise, lève le voile sur l'activité d'une société qui ambitionne de devenir l'un des leaders européens en fertilisation naturelle des plantes.

Créée en 2012, au sein de Gembloux Agro-biotech, et installée à Pecq, chez Stéphane Cossement (voir encart), Pur Ver a pour vocation de développer des solutions agronomiques naturelles, efficaces et durables issues du lombricompostage.

Une entreprise en pleine croissance

Après quelques années consacrées à la mise au point du processus de production, une première unité de production voit le jour en 2016. Un responsable R&D et production, docteur en biologie, est alors recruté afin de veiller sur les vers et prendre en charge le développement de produits et les tests agronomiques. Si certains de ceux-ci sont réalisés sur l'exploitation, Pur Ver fait valider l'efficacité de ses produits par divers partenaires, dont notamment le Carah à Ath, l'UCLouvain, le Cra-w, le CIM (le centre interprofessionnel maraîcher), ainsi que d'autres centres de recherches (dont Inagro en Flandre). « Ces nombreuses relations nous permettent de convaincre de plus en plus d'agriculteurs mais surtout de démontrer l'efficacité de nos produits sur différentes cultures », affirme le directeur.

En 2019, une seconde unité de production est installée et permet de tripler la capacité de production. Depuis 2020, Pur Ver réoriente sa straté-

gie commerciale afin de cibler le marché agricole. « Notre première activité ciblait essentiellement les jardineriers, le secteur professionnel et les maraîchers. Nous n'avions alors pas conscience du potentiel de nos produits en grandes cultures. » explique Jean-Serge Mondo.

Un process complètement naturel

Le lombricompost, produit historique Pur Ver, est le résultat de la digestion de matières d'origine exclusivement végétale par des vers composteurs. Pour Jean-Serge Mondo, le produit Pur Ver est une véritable solution « couteau suisse » à même de répondre à différents besoins des plantes: « Il contient des acides humiques (pour apporter de la structure du sol), des oligo-éléments, des phytohormones (notamment de l'auxine), un cocktail de micro-organismes (plus de 7.200 espèces de bactéries différentes, ainsi que près de 1.500 espèces de champignons) qui vont d'une part aider la plante à se développer en amenant de la vie dans le sol, et d'autre part aider le sol à se restructurer. Le processus de production du lombricompost Pur Ver est complètement naturel et dure de 4 à 5 mois »

Pour une production optimale, l'installation est totalement automatisée. Jean-Serge Mondo précise: « L'humidité, les températures... Tous les paramètres sont contrôlés

pour avoir des conditions les plus stables possible et fabriquer un produit de grande qualité tout au long de l'année. Pour cette raison, nous travaillons en intérieur avec une alimentation des vers de nature et qualité constantes toute l'année, composée notamment de drèches de brasserie et de poussières de lin. Toutes nos matières premières proviennent de partenaires locaux. Elles sont testées préalablement à toute utilisation car il est primordial que les vers puissent survivre et se reproduire dans leur milieu. »

En outre, « la valorisation de ces matières par les vers nous permet de nous inscrire dans le cercle vertueux de l'économie circulaire! »

En fin de processus, le produit est récolté, séché et tamisé pour obtenir un produit fini facile à utiliser et inodore.

Si le produit solide est actuellement vendu en sacs, big bags ou en vrac, l'entreprise travaille à le rendre disponible prochainement sous la forme de pellets pour les secteurs agricole et maraîcher.

Pur Ver a développé le Green Booster, un biostimulant à base de lombricompost à destination du secteur agricole, en parte-

nariat avec le Carah (Centre agronomique de la province de Hainaut). Un procédé d'extraction a été mis au point afin d'obtenir les propriétés de son lombricompost sous forme liquide: le Green Booster. Filtré à 100 microns, le produit est compatible avec tous les pulvérisateurs.

Pour Jean-Serge Mondo, les essais en froment, chicorée, et pomme de terre montrent des effets très positifs. D'autres sont en cours sur le lin et les légumineuses. Ceux-ci semblent prometteurs.

« Notre production, de près de 1.000 t de lombricompost par an, permet de répondre aux demandes du marché. En ce qui concerne le produit liquide, la capacité est de plusieurs centaines de m³ à l'année. Le produit est disponible en bidons de 20 l ou en conteneur IBC de 1.000l. »

Le Green Booster, comme le lombricompost, sont autorisés en agriculture biologique, conformément au règlement CE 2018/848.

Pour tout conseil ou avis scientifique, il est possible de contacter Pur Ver au 0470/330.399 ou info@purver.com.